

Kodu	Ulusal Yeterlilik Adı	Seviyesi	Revizyon/ Tadil	Revizyon Tarihi/ Tadil Tarihi
12UY0087	Metal Levha İşleme Tezgâh Operatörü	3	02/ 01	12.09.2018/ 10.06.2020
Amaç	Bu yeterlilik, iş sağlığı ve güvenliği ile çevre koruma önlemlerini uygulayarak iş organizasyonu yapan, metal malzemeleri kesime hazırlayan; kesme-dilimleme işlemlerini ve iş sonrası işlemleri yapan Metal Levha İşleme Tezgâh Operatörünün (Seviye 4), <ul style="list-style-type: none">• Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,• Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek,• Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.			
Yeterlilik Sınavına Giriş Şartları	Eğitim ve kurs ön şartı bulunmamaktadır			
Yeterlilik Yapısı	Zorunlu Birimler 12UY0086-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite Seçmeli Birimler 12UY0087-4/ B1 Abkant Pres 12UY0087-4/ B2 Açık Profil Çekme (Rollform) 12UY0087-4/ B3 Pres 12UY0087-4/ B4 Punch Pres			
Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları	Yeterlilik belgesi alınabilmesi için A grubu yeterlilik birimi ile B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olunması zorunludur.			
Belge Geçerlilik Süresi	Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi 5 yıldır.			
Gözetim Sıklığı	-			
Belge Yenilemede Uygulanacak Ölçme-Değerlendirme Yöntemi	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.			
Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları	-			

Sınav Soru Sayısı	Teorik (Yazılı) Sınav: A1 Biriminden en az 25 soru, B1 Biriminden en az 10 soru, B2 Biriminden en az 10 soru, B3 Biriminden en az 10 soru, B4 Biriminden en az 10 soru, Soru başına düşün süre 1,5 dakikadır. Performans (Uygulama Sınavı): B1, B2, B3 ve B4 birimlerinden ayrı ayrı iş emir ile performans uygulaması yaptırılacaktır. B1 Abkant Pres 30 dk B2 Açık Profil Çekme (Rollform) 180 dk B3 Pres 60 dk B4 Punch Pres 45 dk
Başarı Notu	Teorik (Yazılı) Sınav: A1, B2, B3 ve B4 Biriminden en az %60 alınmalıdır. Performans (Uygulama Sınavı): B1, B2, B3 ve B4 Birimlerinin performans uygulamalarından en az %80 alınmalıdır.
Şikayet	Belgegeçerliliği devam ettiği sürüce yapılabilir.
Sınav sonucuna itirazlar	Sınav sonuçları beyan edildikten sonra itirazlar on beş (15) gün içerisinde kabul edilmektedir.

Revizyon Kapsamı

Revizyon No	Tarih	Açıklama
00	19.10.2018	İlk Yayın
01	11.09.2020	Yapılan tadile uygun olarak genel bir düzenleme yapıldı.