

13UY0142-3 PLASTİK PROFİL ÜRETİM OPERATÖRÜ(EKSTRÜZYON) BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

Kodu	Ulusal Yeterlilik Adı	Seviyesi	Revizyon/ Tadil	Revizyon Tarihi/ Tadil Tarihi
13UY0142	Plastik Profil Üretim Operatörü (Ekstrüzyon)	3	01/ 01	15.06.2016/ 10.06.2020
Amaç	Plastik sektöründe, Plastik Profil Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3) mesleğinin başarılı, verimli ve uluslararası standartlara uygun, çalışanların iş tatmini almasını sağlayacak şekilde yapılabilmesi, üretimin eksiksiz, kaliteli olarak gerçekleştirilebilmesi, işin geliştirilerek sürdürülebilmesi için; -Adayların sahip olması gereken bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, -Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, -Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmaktır.			
Yeterlilik Sınavına Giriş Şartları	-			
Yeterlilik Yapısı	Zorunlu Birimler 13UY0142-3/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma 13UY0142-3/A2 Plastik Profil Ekstrüzyon Üretim İşlemleri			
Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları	Sınav ve Belgelendirme için başvuran adayın mesleki yeterliliğini belgeleyebilmesi için A1, A2 birimlerinin ikisinden de başarılı olması gerekir.			
Belge Geçerlilik Süresi	Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi belgenin düzenlendiği tarihten itibaren 5 (beş) yıldır			
Gözetim Sıklığı	-			
Belge Yenilemede Uygulanacak Ölçme-Değerlendirme Yöntemi	5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı, aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak. b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performansa dayalı sınavlardan (P1) başarılı olmak. Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.			
Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları	Meslekte yatay ilerleme yolları; Plastik Enjeksiyon Üretim Elemanı (Seviye 3) ve Plastik Şişirme Film Üretim Operatörü (Ekstrüzyon) (Seviye 3)			
Sınav Soru Sayısı	Teorik (Yazılı) Sınav: A1 Biriminden en az 24 soru A2 Biriminden 30-50 soru Soru başına düşünme süresi 1,5-2 dakikadır. Performans (Uygulama Sınavı): A1 ve A2 birimlerinden ayrı ayrı iş emir ile			

13UY0142-3 PLASTİK PROFİL ÜRETİM OPERATÖRÜ(EKSTRÜZYON) BELGELENDİRME PROGRAMI KILAVUZU

	performans uygulaması yaptırılacaktır.
Başarı Notu	Teorik (Yazılı) Sınav: A1 Biriminden en az %70, A2 Biriminden en az %50 alınmalıdır. Performans (Uygulama) Sınavı: A1 ve A2 Birimlerinden en az %80 alınmalıdır. Not: Adayın performansa dayalı uygulama sınavına kabul edilebilmesi için teorik bilgi sınavlarından başarılı olması gerekir.
Şikâyet	Belge geçerliliği devam ettiği sürüce yapılabilir.
Sınav sonucuna itirazlar	Sınav sonuçları beyan edildikten sonra itirazlar on beş (15) gün içerisinde kabul edilmektedir.

Revizyon Kapsamı

Revizyon No	Tarih	Açıklama
00	02.05.2019	İlk Yayın
01	22.06.2020	Gözetim Sıklığı ve Belge Yenileme Bölümleri gerçekleşen Tadile göre düzenlenmiştir.